

BUSES ET ACCESSOIRES TUNNEL TRAITEMENT DE SURFACE

SODERCO



SODERCO

SODERCO

301, rue de Lille - Centre Actival
59223 RONCQ - FRANCE

Tel : (33) 03 20 69 03 45

Fax : (33) 03 20 69 03 48

Mail : contact@soderco.fr

Site : www.soderco.fr

Shop : [//shop.soderco.fr](http://shop.soderco.fr)

NOTRE POLITIQUE : SATISFAIRE NOS CLIENTS !!

► MAITRISE

Que vous ayez besoin d'une brumisation ou d'une pulvérisation dense; de gouttelettes de faible granulométrie ou d'un mélange de gouttelettes de différents diamètres.

Que vous souhaitiez obtenir un fort impact ou couvrir légèrement une vaste surface.. Nos buses de pulvérisation vous permettent d'améliorer et de maîtriser vos process totalement.

► ENGAGEMENT

SODERCO s'engage à résoudre vos problèmes de pulvérisation.

Quelque soit votre application, nous serons en mesure de vous conseiller selon vos besoins et vos applications, grâce à nos technico-commerciaux présents sur le terrain et nos ingénieurs basés au siège.

► FLEXIBILITE

La gamme SODERCO ne se limite pas aux produits standards du catalogue.

Au cours des années, nous avons conçu de nombreuses buses pour les applications spécifiques de nos clients.

► SAVOIR-FAIRE et QUALITE

Avec plus de 30 années d'expertise, nous avons acquis un savoir-faire incomparable qui nous permet de vous offrir des produits de haute qualité. De plus, pour répondre à vos attentes en terme de qualité, SODERCO est certifié ISO 9001.

► DANS TOUS LES DOMAINES

- > Aéronautique
- > Agroalimentaire
- > Automobile
- > Chimie
- > Energie
- > Environnement
- > Métallurgie
- > Papier
- > Pétrochimie
- > Pharmaceutique
- > Plastique
- > Sidérurgie
- > Traitement de surface
- > Verrerie...



 **SODERCO**



SURFACE DE PULVERISATION THEORIQUE

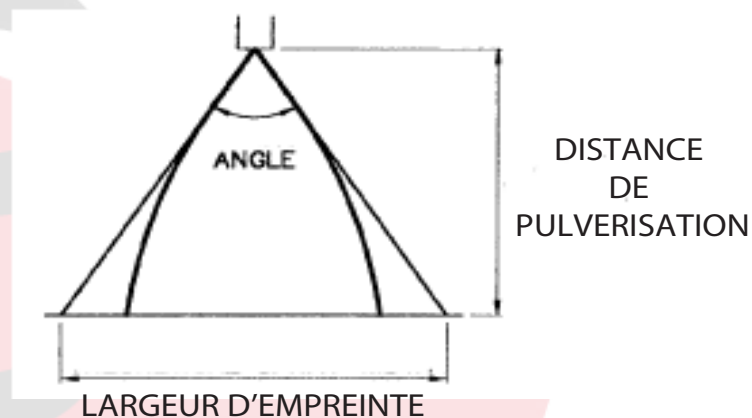


TABLEAU THEORIQUE DE LARGEUR D'EMPREINTE

Largeur théorique d'empreinte à différentes distances de l'orifice (cm)

ANGLE	5	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	125	150
10	0,9	1,8	2,6	3,5	4,4	5,3	7,0	8,8	10,5	12,3	14,0	17,5	21,9	26,2
15	1,3	2,6	4,0	5,3	6,6	7,9	10,5	13,2	15,8	18,4	21,1	26,3	32,9	39,5
20	1,8	3,5	5,3	7,1	8,8	10,6	14,1	17,6	21,2	24,7	28,2	35,3	44,1	52,9
25	2,2	4,4	6,7	8,9	11,1	13,3	17,7	22,2	26,6	31,0	35,5	44,3	55,4	66,5
30	2,7	5,4	8,0	10,7	13,4	16,1	21,4	26,8	32,2	37,5	42,9	53,6	67,0	80,4
35	3,2	6,3	9,5	12,6	15,8	18,9	25,2	31,5	37,8	44,1	50,5	63,1	78,8	94,6
40	3,6	7,3	10,9	14,6	18,2	21,8	29,1	36,4	43,7	51,0	58,2	72,8	91,0	109
45	4,1	8,3	12,4	16,6	20,7	24,9	33,1	41,4	49,7	58,0	66,3	82,8	104	124
50	4,7	9,3	14,0	18,7	23,3	28,0	37,3	46,6	56,0	65,3	74,6	93,3	117	140
55	5,2	10,4	15,6	20,8	26,0	31,2	41,7	52,1	62,5	72,9	83,3	104	130	156
60	5,8	11,6	17,3	23,1	28,9	34,6	46,2	57,7	69,3	80,8	92,4	115	144	173
65	6,4	12,7	19,1	25,5	31,9	38,2	51,0	63,7	76,5	89,2	102	127	159	191
70	7,0	14,0	21,0	28,0	35,0	42,0	56,0	70,0	84,0	98,0	112	140	175	210
75	7,7	15,4	23,0	30,7	38,4	46,0	61,4	76,7	92,1	107	123	153	192	230
80	8,4	16,8	25,2	33,6	42,0	50,4	67,1	83,9	101	118	134	168	210	252
85	9,2	18,3	27,5	36,7	45,8	55,0	73,3	91,6	110	128	147	183	229	275
90	10,0	20,0	30,0	40,0	50,0	60,0	80,0	100	120	140	160	200	250	300
95	10,9	21,8	32,7	43,7	54,6	65,5	87,3	109	131	153	175	218	273	
100	11,9	23,8	35,8	47,7	59,6	71,5	95,3	119	143	167	191	238	298	
110	14,3	28,6	42,9	57,1	71,4	85,7	114	143	171	200	229	286		
120	17,3	34,6	52,0	69,3	86,6	104	139	173	208	243				
130	21,5	42,9	64,3	85,8	107	129	172	215	257					
140	27,5	55,0	82,4	110	137	165	220	275						
150	37,3	74,6	112	149	187	224	299							

EXEMPLE :

Pour obtenir une surface de diamètre de 100 cm au moyen d'un pulvérisateur installé à 80 cm de la surface à pulvériser, l'angle de pulvérisation doit être de 65°.

Pour pulvériser une surface d'un diamètre de 60 cm au moyen d'un pulvérisateur avec un angle de 90°, le pulvérisateur doit être éloigné d'environ 30 cm de la surface à pulvériser.

AC



CARACTERISTIQUES DE PULVERISATION

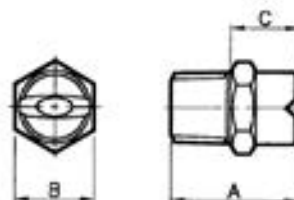
- Pulvérisation homogène de forme plane, sans angles vifs. La tuyère AC fonctionne à partir d'une pression de 0,5 bar eff.
- Pour un même débit, l'impact de pulvérisation est plus puissant avec des angles plus étroits.

CONSTRUCTION ET MATERIAUX

- Tuyère exécutée en une seule pièce avec raccord fileté mâle
- Le corps hexagonal facilite le montage et évite la détérioration de l'orifice de celui-ci.
- Laiton, Acier inoxydable 316, PVDF, PVC
- Nous consulter pour d'autres exécutions.

DIMENSIONS ET POIDS

Raccordement	Type	Dimensions (mm)		Poids (g)	
		A	B Hex	C	
1/8	ACM	17,5	11,3	9,5	12
1/4	ACM	24,5	15,3	13,0	23
3/8	ACM	25,5	18,0	14,0	35
1/2	ACM	32,0	25,7	16,0	66
3/4	ACM	36,0	28,0	19,0	100
1	ACM	50,0	38,0	28,6	240



PERFORMANCES

MALE

NUMERO BOUSE	RACCORDEMENT						DIAM. ORIFICE (mm)	DEBIT EN LITRES/MINUTE A LA PRESSION DE(en bar)										ANGLE DE PULVERISATION											
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1		0,7	1,0	2	3	4	5	7	10	0	15	25	40	50	65	80	90	110					
1,0							0,66	0,19	0,23	0,33	0,40	0,46	0,52	0,61	0,73														
1,5							0,8	0,29	0,35	0,49	0,60	0,69	0,77	0,92	1,10														
2,0							0,9	0,38	0,46	0,65	0,80	0,89	0,99	1,24	1,43														
3,0							1,10	0,57	0,68	0,97	1,18	1,36	1,53	1,81	2,23														
4,0							1,25	0,75	0,90	1,27	1,56	1,83	2,03	2,38	2,86														
4,5							1,3	0,85	1,01	1,43	1,75	2,05	2,29	2,70	3,21														
5,0							1,4	0,96	1,15	1,62	1,99	2,28	2,55	3,02	3,62														
5,5							1,45	1,05	1,26	1,78	2,18	2,50	2,81	3,29	4,11														
6,0							1,5	1,15	1,37	1,94	2,37	2,72	3,07	3,61	4,46														
6,5							1,6	1,24	1,48	2,09	2,56	3,00	3,33	3,80	4,91														
7,0							1,65	1,33	1,59	2,25	2,75	3,21	3,54	4,21	5,36														
8,0							1,75	1,53	1,83	2,59	3,17	3,66	3,98	5,03	5,80														
9,0							1,9	1,72	2,05	2,90	3,55	4,11	4,75	5,50	6,25														
10							2,0	1,90	2,27	3,21	3,93	4,46	5,19	5,95	7,14														
15							2,4	2,84	3,44	4,21	6,16	6,70	7,78	9,15	10,71														
20							2,8	3,80	4,46	6,25	8,05	9,37	9,94	12,35	14,73														
25							3,1	4,80	5,80	8,03	9,94	11,38	12,75	15,09	18,08														
30							3,6	5,95	6,70	9,82	11,84	13,84	15,13	17,84	21,43														
40							4,0	7,78	9,37	12,05	15,62	18,30	20,57	24,25	28,57														
50							4,4	9,61	11,61	16,07	19,89	22,77	25,50	30,19	36,16														
60							4,8	11,44	13,84	19,20	23,67	27,23	30,69	36,14	43,30														
70							5,2	13,27	16,07	22,77	27,46	32,14	35,88	42,54	50,45														
80							5,6	15,10	18,75	25,45	31,72	36,61	41,06	48,03	57,14														
100							6,4	19,21	22,77	31,70	39,30	45,53	51,00	60,38	72,32														
125							7,0	24,01	28,46	39,62	49,12	56,91	63,75	75,48	90,40														
150							7,5	28,82	34,37	48,21	59,19	68,31	76,50	90,10	108,0														
200							8,8	37,96	45,53	64,28	79,07	91,10	102,0	120,3	143,8														
250							9,8	45,57	58,84	80,36	98,50	113,4	127,5	150,0	179,9														
300							10,8	57,18	68,30	96,87	118,4	136,6	152,6	180,7	215,6														
400							12,5	76,39	90,60	128,6	157,7	182,1	204,0	241,1	287,9														
500							14,0	95,40	114,0	161,3	197,5	228,0	254,9	301,6	360,5														
600							15,0	114,4	136,8	193,5	237,0	273,7	306,0	362,1	432,8														



www.soderco.fr



CARACTERISTIQUES DE LA PULVERISATION

- Pulvérisation homogène de forme plane, sans angles vifs.
- Pour un même débit, l'impact est plus puissant avec des angles plus étroits.

CONSTRUCTION ET MATERIAUX

4 pièces : corps, filtre, embout et chapeau.

- L'embout est interchangeable.
- Acier inoxydable 303.
- Laiton.
- PVDF, POLYACETAL LF1-LF20 angle 80° et 110°

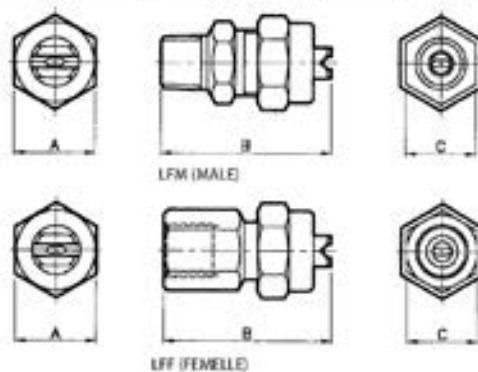
EXEMPLE DE COMMANDE

LF 1.5-80° Laiton = Embout seulement.

1/4" LFM (Male) 1.5-80° Laiton = Assemblage Complet.

DIMENSIONS ET POIDS

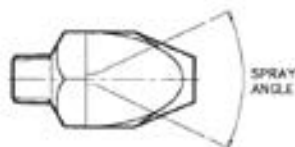
Raccordement	Type	Dimensions (mm)			Poids (g)
		A Hex	B	C Hex	
1/8	LFF	20,8	43,0	18	65
1/8	LFM	20,8	41,3	18	55
1/8	LFF	20,8	43,0	18	64
1/8	LFM	20,8	43,0	18	57
3/8	LFF	20,8	43,0	20,8	65
3/8	LFM	20,8	43,0	18	59



TABEAU DE PERFORMANCE

Numero Base	Maille du Filtre	Diam Orifice (mm)	DEBIT EN LITRES/MN A LA PRESSION DE (en bar)											ANGLE DE PULVERISATION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
			0,7	1,0	2	3	4	5	7	10	20	35	0	15	25	40	50	65	80	90	110																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
LF 1,0	100	0,66	0,19	0,23	0,32	0,39	0,45	0,51	0,60	0,72	1,0	1,3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															</





CARACTERISTIQUES DE LA PULVERISATION

- Jet plat à très grande force d'impact et angle de dispersion étroitement délimité
- Impact maximum et vitesse efficace à toutes pressions.
- Réduction de l'angle augmentant l'impact

CONSTRUCTION ET MATERIAUX

- Pièce monobloc
- Filetage mâle uniquement
- Orifice circulaire avec entrée évasée réduisant l'érosion et l'obstruction.
- Fabrication : en laiton et inox en standard

EXEMPLE DE COMMANDE

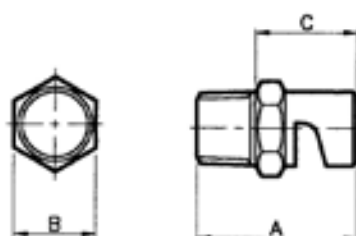
1/4" TJ 10-40° Inox.

PERFORMANCES

ANGLES	NUMERO BUSE	Approx. Orifice Dia. (mm)	DEBIT EN LITRES/MIN A LA PRESSION DE (en bar)								Dimensions			Poids (gr)
			0,7	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	A	B	C - Deg	
50°	1/4" TJ 10	2,0	1,9	2,3	3,2	3,9	4,6	5,1	5,6	6,0	15,9	34,9	60	35
	1/4" TJ 25	2,8	4,7	5,7	8,1	9,9	11,4	12,7	14,0	15,1	19,0	44,0	50	100
	3/8" TJ 25	2,8	4,7	5,7	8,1	9,9	11,4	12,7	14,0	15,1	19,0	46,0	50	105
	3/8" TJ 30	3,2	5,7	6,9	9,7	11,8	13,7	15,3	16,8	18,1	19,0	47,0	48	110
	1/4" TJ 40	3,6	7,6	9,1	12,9	15,8	18,2	20,4	22,3	24,1	19,0	45,0	45	100
	3/8" TJ 40	3,6	7,6	9,1	12,9	15,8	18,2	20,4	22,3	24,1	19,0	47,0	45	105
	3/8" TJ 60	4,8	11,4	13,6	19,3	23,9	27,3	30,6	33,5	36,2	19,0	45,0	35	160
	1/2" TJ 80	5,2	15,2	18,2	25,8	31,6	36,5	40,8	44,7	48,2	25,4	74,0	35	260
	3/8" TJ 100	6,0	19,1	22,8	32,2	39,5	45,6	51,0	55,8	60,3	31,8	74,0	40	320
	1/2" TJ 100	6,0	19,1	22,8	32,2	39,5	45,6	51,0	55,8	60,3	31,8	76,0	40	390
40°	3/8" TJ 200	8,3	38,2	45,6	64,5	79,0	91,2	102,0	112,0	122,0	31,8	74,0	30	330
	1/2" TJ 200	8,3	38,2	45,6	64,5	79,0	91,2	102,0	112,0	122,0	31,8	76,0	30	350
	1/4" TJ 10	2,0	1,9	2,3	3,2	3,9	4,6	5,1	5,6	6,0	19,0	42,0	35	140
	3/8" TJ 40	3,6	7,6	9,1	12,9	15,8	18,2	20,4	22,3	24,1	22,0	60,0	33	160
	3/8" TJ 50	4,0	9,5	11,4	16,1	19,7	22,8	25,5	27,9	30,2	25,4	65,0	33	230
	3/8" TJ 60	4,4	11,4	13,6	19,3	23,9	27,3	30,6	33,5	36,2	25,4	72,0	30	260
35°	3/8" TJ 90	5,6	17,1	20,4	29,0	35,9	41,0	45,9	50,3	54,3	25,4	78,0	28	260
	3/8" TJ 100	6,0	19,1	22,8	32,2	39,5	45,6	51,0	55,8	60,3	25,4	90,0	28	295
	1/8" TJ 4	1,2	0,8	0,9	1,3	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	15,9	34,5	37	12
	1/8" TJ 10	2,0	1,9	2,3	3,2	3,9	4,6	5,1	5,6	6,0	15,9	38,0	35	65
	1/4" TJ 10	2,0	1,9	2,3	3,2	3,9	4,6	5,1	5,6	6,0	15,9	39,4	35	70
	1/4" TJ 20	2,8	3,8	4,5	6,4	7,9	9,1	10,2	11,2	12,1	19,0	47,6	30	70
	1/4" TJ 25	2,8	4,7	5,7	8,1	9,9	11,4	12,7	14,0	15,1	19,0	47,6	28	95
	3/8" TJ 30	3,2	5,7	6,9	9,7	11,8	13,7	15,3	16,8	18,1	19,0	52,0	28	110
	1/4" TJ 33	3,3	6,3	7,6	10,7	12,9	15,1	16,8	18,5	19,9	22,0	58,7	26	125
	1/4" TJ 40	3,6	7,6	9,1	12,9	15,8	18,2	20,4	22,3	24,1	22,0	58,7	23	125
25°	3/8" TJ 40	3,6	7,6	9,1	12,9	15,8	18,2	20,4	22,3	24,1	22,0	60,0	22	160
	1/2" TJ 50	4,0	9,5	11,4	16,1	19,7	22,8	25,5	27,9	30,2	25,4	73,8	23	230
	3/8" TJ 60	4,4	11,4	13,6	19,3	23,9	27,3	30,6	33,5	36,2	25,4	72,0	28	230
	1/2" TJ 80	5,2	15,2	18,2	25,8	31,6	36,5	40,8	44,7	48,2	25,4	82,0	25	295
	1/2" TJ 100	6,0	19,1	22,8	32,2	39,5	45,6	51,0	55,8	60,3	25,4	90,0	20	300
	3/8" TJ 125	6,6	23,8	28,5	40,3	49,4	57,0	63,7	69,8	75,4	25,4	95,0	25	300
	1/2" TJ 200	8,3	38,2	45,6	64,5	79,0	91,2	102,0	112,0	122,0	31,8	125,0	23	650
	1/4" TJ 10	2,0	1,9	2,3	3,2	3,9	4,6	5,1	5,6	6,0	15,9	50,8	22	80
	1/4" TJ 20	2,8	3,8	4,5	6,4	7,9	9,1	10,2	11,2	12,1	19,0	65,0	22	100
	1/4" TJ 40	3,6	7,6	9,1	12,9	15,8	18,2	20,4	22,3	24,1	19,0	68,0	25	125
15°	1/4" TJ 10	2,0	1,9	2,3	3,2	3,9	4,6	5,1	5,6	6,0	15,9	54,0	22	70
	1/4" TJ 20	2,8	3,8	4,5	6,4	7,9	9,1	10,2	11,2	12,1	15,9	56,0	20	75
	1/2" TJ 60	4,4	11,4	13,6	19,3	23,9	27,3	30,6	33,5	36,2	25,4	71,2	12	250
	1/2" TJ 80	5,2	15,2	18,2	25,8	31,6	36,5	40,8	44,7	48,2	25,4	90,0	15	350
	1/2" TJ 100	6,0	19,1	22,8	32,2	39,5	45,6	51,0	55,8	60,3	25,4	110,0	15	420



AN



PERFORMANCES

BRUSE NUMERO	DIAM. Orifice (mm)	RACCORDEMENT						DEBIT EN LITRES/MIN A LA PRESSION DE (en bar)										ANGLE		
		1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	0,35	0,5	0,7	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	0,5	1,5	4		
AN 0,5	0,66							-	-	-	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46			90	120	
AN 0,75	0,81							-	-	0,29	0,34	0,42	0,48	0,59	0,68			105	125	
AN 1	0,91							-	-	0,38	0,46	0,56	0,65	0,79	0,91			110	130	
AN 1,5	1,1							-	0,48	0,57	0,68	0,84	0,97	1,18	1,37		85	115	135	
AN 2	1,2							-	0,65	0,76	0,91	1,12	1,29	1,57	1,82		90	115	135	
AN 2,5	1,3							-	0,81	0,95	1,14	1,40	1,61	1,96	2,28		90	115	135	
AN 3	1,5							0,80	0,97	1,14	1,38	1,66	1,92	2,37	2,72		95	120	135	
AN 5	2,0							1,33	1,61	1,92	2,28	2,79	3,21	3,94	4,42		115	130	150	
AN 7,5	2,4							2,01	2,40	2,84	3,39	4,36	4,91	5,92	6,70		130	140	160	
AN 10	2,7							2,70	3,23	3,81	4,46	5,49	6,29	7,91	9,38		135	145	160	
AN 15	3,3							4,16	4,99	5,67	6,70	8,24	9,64	11,8	13,8		110	125	140	
AN 18	3,6							5,03	5,70	6,86	8,17	9,94	11,6	14,2	16,4		130	140	160	
AN 20	3,8							5,35	6,56	7,59	8,93	11,0	13,0	15,7	18,3		130	140	160	
AN 25	4,2							6,86	8,09	9,61	11,6	13,8	16,1	16,1	22,8		115	140	140	
AN 30	4,6							8,00	9,70	11,4	13,8	16,6	19,0	23,7	27,2		120	130	145	
AN 35	5,0							9,60	16,6	13,3	15,6	19,4	22,7	27,5	32,1		125	135	150	
AN 40	5,3							10,6	12,7	15,2	18,3	22,4	25,7	31,5	36,4		130	140	160	
AN 45	5,6							12,1	14,5	17,1	20,4	25,0	28,9	35,4	40,9		130	140	150	
AN 50	5,9							13,3	16,2	19,0	22,7	28,0	32,0	39,4	46,4		130	140	150	
AN 60	6,5							16,0	19,2	22,9	27,2	33,6	38,7	47,3	54,6		130	140	160	
AN 70	7,1							18,9	22,6	26,7	31,9	39,1	45,1	55,3	63,8		120	140	150	
AN 75	7,4							20,2	24,2	28,6	34,2	41,8	48,3	59,2	68,4		130	140	150	
AN 80	7,7							21,3	25,9	30,5	36,4	44,6	51,3	63,1	72,9		130	140	150	
AN 90	8,1							24,3	29,0	34,3	41,0	50,2	58,0	71,0	82,0		120	140	150	
AN100	8,4							27,0	32,3	38,1	45,4	55,6	64,3	78,9	91,1		135	145	155	
AN108	8,7							29,1	34,8	41,2	49,2	60,3	69,6	85,3	98,5		130	140	150	
AN120	9,3							32,5	38,5	45,7	54,6	67,0	77,3	94,7	109		120	130	145	
AN150	10,5							40,4	48,5	57,2	68,4	83,6	96,7	118	137		125	135	145	
AN180	11,3							48,6	58,1	68,7	82,1	101	116	142	164		145	150	160	
AN200	11,9							54,1	64,7	76,2	90,7	111	129	158	182		125	140	160	
AN210	12,7							56,4	67,3	80,1	95,6	117	135	166	191		125	140	160	
AN250	13,3							66,5	79,4	94,0	112	138	159	195	225		130	145	160	
AN300	14,6							79,8	95,3	113	135	165	191	234	270		135	150	160	

CARACTERISTIQUES DE LA PULVERISATION

- Jet large, plat et uniforme. Petite atomisation à basse pression.
- Déflexion de 75° à partir de l'orifice d'entrée.

CONSTRUCTION ET MATERIAUX

- Une seule pièce, sans risque de bouchage, filetage mâle uniquement
- Corps hexagonal facilitant le montage et évitant les tensions sur l'orifice.
- Laiton, inox, PVC, Polypropylène, Nylon pour certaines tailles

DIMENSIONS ET POIDS

Raccor- dement	Type	Dimensions (mm)			Poids (gr)
		A	B Hex	C	
1/8	AN 0,5 to AN 7,5	25,4	11,3	16,0	14
1/8	AN 10 to AN 20	28,5	15,3	19,0	29
1/4	AN 2,5 to AN 30	29,9	15,3	19,0	30
1/4	AN 25 to AN 35	34,0	18,0	25,4	45
3/8	AN 20 to AN 35	40,0	18,0	25,4	55
3/8	AN 40 to AN 80	36,0	25,7	31,9	96
1/2	AN 20 to AN 80	46,1	25,7	31,9	114
1/2	AN 90 to AN 120	44,5	28,0	29,7	154
3/4	AN 100 to AN 120	50,0	28,0	29,7	170
3/4	AN 150 to AN 210	58,7	38,0	39,7	340
1	AN 150 to AN 300	62,7	38,0	39,7	380



XL-FN



CARACTERISTIQUES

Distribution uniforme des gouttelettes dans un cône plein circulaire ou carré

Le diamètre des gouttes est plus grand qu'avec des buses à cône creux de capacité identique

L'impact de la pulvérisation est généralement plus fort avec des angles de pulvérisation plus fermés ayant le même débit. L'accroissement de la pression modifie l'angle de pulvérisation.

CONSTRUCTION ET MATERIAUX

Corps monobloc avec hélice interne. Le corps hexagonale facilite le montage et élimine les tensions durant la mise en place.

L'hélice engendre une pulvérisation en forme de cône plein ou avec l'extension SQ un jet carré.

Raccordement male ou femelle

Laiton, acier inoxydable 316, autres matériaux sur demande

TABLEAU DES DEBIT DES XL-FN

BUSE Référence	Raccord M ou F (BSP)						Débit (L/mn) @ Pression (Bar)								Angle @ 3 Bar							
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	0.6	1	2	3	4	5	7	10	30°	45°	60°	70°	90°	95°	110°	
XL-FN0.8	X						0.33	0.46	0.65	0.80	0.92	1.03	1.22	1.46	X			X				
XL-FN001	X	X					0.41	0.58	0.82	1.00	1.15	1.29	1.53	1.83					X			
XL-FN001.2	X	X					0.49	0.69	0.98	1.20	1.39	1.55	1.83	2.19	X			X				
XL-FN001.6	X	X					0.65	0.92	1.31	1.60	1.85	2.07	2.44	2.92	X			X				
XL-FN002	X	X					0.82	1.15	1.63	2.00	2.31	2.58	3.06	3.65					X		X	
XL-FN002.4	X	X					0.98	1.39	1.96	2.40	2.77	3.10	3.67	4.38	X	X		X		X		
XL-FN003.2	X	X					1.31	1.85	2.61	3.20	3.70	4.13	4.89	5.84	X			X	X			
XL-FN004	X	X	X				1.63	2.31	3.27	4.00	4.62	5.16	6.11	7.30	X			X				
XL-FN004.7		X	X				1.92	2.71	3.84	4.70	5.43	6.07	7.18	8.58			X					
XL-FN005		X	X				2.04	2.89	4.00	5.00	5.77	6.45	7.64	9.13	X			X	X			
XL-FN005.1	X	X	X				2.08	2.94	4.16	5.10	5.89	6.58	7.79	9.31							X	
XL-FN006.3		X	X				2.57	3.64	5.14	6.30	7.27	8.13	9.62	11.50	X			X	X		X	
XL-FN007.3		X	X				2.98	4.21	5.96	7.30	8.43	9.42	11.15	13.33	X			X			X	
XL-FN009.5		X	X				3.88	5.48	7.76	9.50	10.97	12.26	14.51	17.34	X							
XL-FN010			X				4.08	5.77	8.16	10.00	11.55	12.91	15.28	18.26	X			X			X	
XL-FN011			X				4.49	6.35	8.98	11.00	12.70	14.20	16.80	20.08							X	
XL-FN012			X	X			4.90	6.93	9.80	12.00	13.86	15.49	18.33	21.91	X			X				
XL-FN017			X	X			6.94	9.81	13.88	17.00	19.63	21.95	25.97	31.04	X			X				
XL-FN019			X	X			7.70	10.97	15.51	19.00	21.94	24.53	29.02	34.69	X			X				
XL-FN020				X			8.16	11.55	16.33	20.00	23.00	25.82	30.55	36.51							X	
XL-FN022				X			8.98	12.70	17.96	22.00	25.40	28.40	33.61	40.17							X	
XL-FN024				X	X		9.80	13.86	19.60	24.00	27.71	30.98	36.66	43.82	X			X				
XL-FN030				X	X		12.25	17.32	24.40	30.00	34.64	38.73	45.83	54.77	X			X	X			
XL-FN037					X	X	15.11	21.36	30.21	37.00	42.72	47.77	56.52	67.55	X			X			X	
XL-FN043					X	X	17.55	24.83	35.11	43.00	49.65	55.51	65.68	78.51							X	
XL-FN045					X	X	18.37	25.98	36.74	45.00	51.96	58.09	68.74	82.16							X	
XL-FN047					X	X	19.19	27.14	38.38	47.00	54.27	60.68	71.79	85.81	X			X				
XL-FN060					X	X	24.49	34.64	48.99	60.00	69.28	77.46	91.65	109.54				X	X		X	
XL-FN071					X	X	28.99	40.99	57.97	71.00	81.98	91.65	108.45	129.63	X							
XL-FN090						X	36.74	51.96	73.48	90.00	103.92	116.19	137.48	164.32				X			X	
XL-FN118						X	48.17	68.13	96.35	118.00	136.25	152.34	180.25	215.44					X		X	
XL-FN150						X	61.24	86.60	122.47	150.00	173.21	193.65	229.13	273.86					X		X	

AE



CARACTERISTIQUES DE LA PULVERISATION

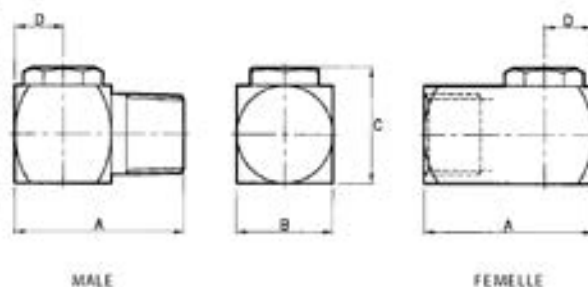
- Cône creux pulvérisation uniforme et gouttelettes fines.
- La pulvérisation est plus fine pour des pressions plus élevées.

CONSTRUCTION ET MATERIAUX

- Réalisée en 2 pièces (corps et embout) sans pièces internes.
- Orifice d'admission d'un diamètre relativement grand débouchant dans une chambre de turbulence.
- Exemptes des ennuis causés par le bouchage.
- Laiton, Acier inoxydable.

DIMENSIONS ET POIDS

Raccor- dement	Type	A	Dimensions (mm) B 5q	C	D	Poids (gr)
1/8	AEF	25,4	15,9	16,2	8,0	25
1/8	AEM	25,4	15,9	16,2	8,0	24
1/4	AEF	28,6	15,9	20,8	8,0	50
1/4	AEM	28,6	15,9	20,8	8,0	44
3/8	AEF	34,9	19,0	23,8	9,5	83
3/8	AEM	34,9	19,0	23,8	9,5	75
1/2	AEF	44,5	25,4	31,4	12,7	164
1/2	AEM	44,5	25,4	31,4	12,7	152
3/4	AEF	57,2	31,8	38,4	15,9	302
3/4	AEM	57,2	31,8	38,4	15,9	292
1	AEF	76,0	38,1	46,6	19,0	590
1	AEM	76,0	38,1	46,6	19,0	575



PERFORMANCES

		DIAM. D'ORIFICE (mm)		RACCORDEMENT							Débit en litre/min à la pression de (en bar)							ANGLE
BUSE NUMERO	SORTIE	ENTREE	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1	2	3	4	5	6	7			
AE 2	1,7	1,6							0,46	0,64	0,79	0,91	1,0	1,1	1,2	70		
AE 4	2,4	2,2							0,92	1,3	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	70		
AE 6	2,9	2,6							1,3	1,9	2,4	2,7	3,1	3,4	3,6	70		
AE 10	3,6	3,3							2,3	3,2	3,9	4,6	5,1	5,6	6,0	70		
AE 15	4,3	3,9							3,4	4,8	5,9	6,8	7,6	8,4	9,0	70		
AE 20	5,0	4,4							4,5	6,4	7,9	9,1	10,2	11,2	12,1	70		
AE 25	5,6	4,9							5,7	8,1	9,9	11,4	12,7	14,0	15,1	70		
AE 30	5,9	5,2							6,9	9,7	11,8	13,7	15,3	16,8	18,1	70		
AE 40	5,6	9,1							9,1	12,9	15,8	18,2	20,4	22,3	24,1	65		
AE 50	6,4	9,1							11,4	16,1	19,7	22,8	25,5	27,9	30,2	75		
AE 60	7,5	9,1							13,6	19,3	23,7	27,3	30,6	33,5	36,2	75		
AE 80	7,1	13,5							18,2	25,8	31,6	36,5	40,8	44,7	48,2	65		
AE 100	8,3	13,5							22,8	32,2	39,5	45,6	41,0	55,8	60,3	75		
AE 125	9,9	13,5							28,5	40,3	49,4	57,0	63,7	69,8	75,4	85		
AE 150	11,5	13,5							34,2	48,3	59,2	68,4	76,4	83,7	90,5	95		
AE 200	14,3	13,5							45,6	64,5	79,0	91,2	102	112	121	80		
AE 250	15,5	17,5							57,0	80,7	98,8	114,1	128	140	151	70		
AE 300	17,1	17,5							68,4	96,8	119	137	153	168	181	75		
AE 350	20,0	17,5							79,8	113	138	160	179	196	211	80		





CARACTERISTIQUES DE LA PULVERISATION

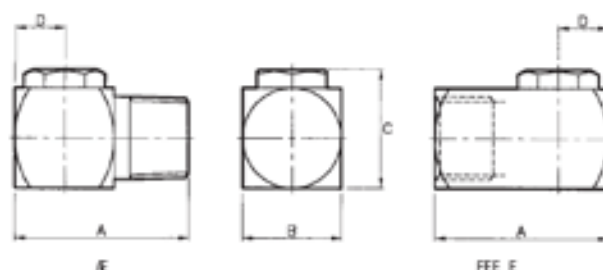
- Cône creux pulvérisation uniforme et gouttelettes fines.
- La pulvérisation est plus fine pour des pressions plus élevées.

CONSTRUCTION ET MATERIAUX

- Réalisée en 2 pièces (corps et embout) sans pièces internes.
- Orifice d'admission d'un diamètre relativement grand débouchant dans une chambre de turbulence.
- Exemptes des ennuis causés par le bouchage.
- Laiton, Acier inoxydable.

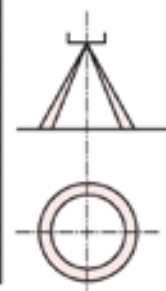
DIMENSIONS ET POIDS

Raccor- dement	Type	Dimensions (mm)				Poids (gr)
		A	B Sq	C	D	
1/8	AFF	25,4	15,9	16,2	8,0	25
1/8	AFM	25,4	15,9	16,2	8,0	24
1/4	AFF	28,6	15,9	20,8	8,0	50
1/4	AFM	28,6	15,9	20,8	8,0	44
3/8	AFF	34,9	19,0	23,8	9,5	83
3/8	AFM	34,9	19,0	23,8	9,5	75
1/2	AFF	44,5	25,4	31,4	12,7	164
1/2	AFM	44,5	25,4	31,4	12,7	152
3/4	AFF	57,2	31,8	38,4	15,9	302
3/4	AFM	57,2	31,8	38,4	15,9	292
1	AFF	76,0	38,1	56,0	19,0	615
1	AFM	76,0	38,1	56,0	19,0	600



PERFORMANCES

REFERENCE		FILETAGE						DEBIT EN L/MIN@BAR						ANGLE / 3BAR
F	M	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1	2	3	4	5	7	100
AFF002	AFM002	X	X					0,46	0,64	0,78	0,91	1,01	1,20	100
AFF004	AFM004	X	X					0,92	1,3	1,59	1,84	2,06	2,43	100
AFF005	AFM005	X	X					1,1	1,6	1,96	2,26	2,53	2,99	100
AFF006	AFM006	X	X					1,3	1,9	2,33	2,69	3,00	3,55	100
AFF010	AFM010	X	X					2,3	3,2	3,92	4,53	5,06	5,99	100
AFF015	AFM015	X	X	X				3,4	4,8	5,88	6,79	7,59	8,98	100
AFF020	AFM020			X				4,5	6,4	7,84	9,05	10,12	11,97	100
AFF025	AFM025			X				5,7	8,1	9,92	11,45	12,81	15,15	110
AFF030	AFM030			X				6,9	9,7	11,88	13,72	15,34	18,15	110
AFF045	AFM045			X				8,1	14,5	17,76	20,51	22,92	27,13	115
AFF050	AFM050			X	X			9	16,1	19,72	22,77	25,45	30,12	115
AFF080	AFM080				X			18,2	25,8	31,60	36,49	40,79	48,26	115
AFF100	AFM100				X	X		22,8	32,2	39,44	45,54	50,91	60,24	115
AFF150	AFM150					X	X	34,2	48,3	59,15	68,30	78,36	90,35	115
AFF200	AFM200						X	45,6	64,5	78,99	91,21	101,98	120,66	120
AFF250	AFM250						X	57	80,7	98,83	114,12	127,59	150,97	120



BUSES D'AIR

Séchage, nettoyage, traitement de surface, abattage de poussière, refroidissement



▶ AJ 1500

1 à 150 l/mn
Peignes de soufflage
ABS ou Inox.



▶ TFR

125 à 940 l/mn
Buses à fort impact
PP ou Inox 316



▶ DJM

35 à 1341 l/mn
Buses d'air jet plat
Inox ou Laiton



▶ CM air

0.8 à 22 M³/h
Buses jet rectiligne
Inox ou Laiton



▶ AN air

4.5 à 850 l/mn
Buses air à déflecteur
Inox ou Laiton



COUPLEURS RAPIDES

CARACTERISTIQUES

Les coupleurs SODERCO permettent un montage et démontage rapide des tuyauteries et robinetteries.

L'utilisation des coupleurs supprime l'emploi d'outil et réduit ainsi le temps et le coût de maintenance.

Pression maximum d'utilisation : de 1/2" à 1", 12 bars; de 1 1/4" à 2", 10 bars; 3", 8.5 bars. Température maximum d'utilisation: 75°C

CONSTRUCTION ET MATERIAUX

Les coupleurs sont en polyglass (INOX sur demande)

joints en Viton (PTFE sur demande).

COUPLEURS

1/2"	W12900-1
3/4"	W12900-2
1"	W12900-3
1 1/4"	W12900-4
1 1/2"	W12900-5
2"	W12900-6
3"	W12900-7



Adaptateur Mâle

1/2"	W12902-1
3/4"	W12902-2
1"	W12902-3
1 1/4"	W12902-4
1 1/2"	W12902-5
2"	W12902-6
3"	W12902-7



Adaptateur Cannelé

1/2"	W12904-1
3/4"	W12904-2
1"	W12904-3
1 1/4"	W12904-4
1 1/2"	W12904-5
2"	W12904-6
3"	W12904-7



Coupleur Mâle

1/2"	W12906-1
3/4"	W12906-2
1"	W12906-3
1 1/4"	W12906-4
1 1/2"	W12906-5
2"	W12906-6
3"	W12906-7



Coupleur Cannelé

1/2"	W12901-1
3/4"	W12901-2
1"	W12901-3
1 1/4"	W12901-4
1 1/2"	W12901-5
2"	W12901-6
3"	W12901-7



Adaptateur Femelle

1/2"	W12903-1
3/4"	W12903-2
1"	W12903-3
1 1/4"	W12903-4
1 1/2"	W12903-5
2"	W12903-6
3"	W12903-7



Bouchon

1/2"	W12905-1
3/4"	W12905-2
1"	W12905-3
1 1/4"	W12905-4
1 1/2"	W12905-5
2"	W12905-6
3"	W12905-7



Coupleur femelle

1/2"	W12907-1
3/4"	W12907-2
1"	W12907-3
1 1/4"	W12907-4
1 1/2"	W12907-5
2"	W12907-6
3"	W12907-7



Chapeau

PIECES DE RECHANGE

JOINTS VITON

1/2" & 3/4"	W12909-1
2"	W12909-4

1 1/4" & 1 1/2"	W12909-3
3"	W12909-5

CAMES INOX

1/2" à 1"	W12908-1
1 1/4" à 2"	W12908-2
3"	W12908-3

COLLIERS JOINTS ORIENTABLES

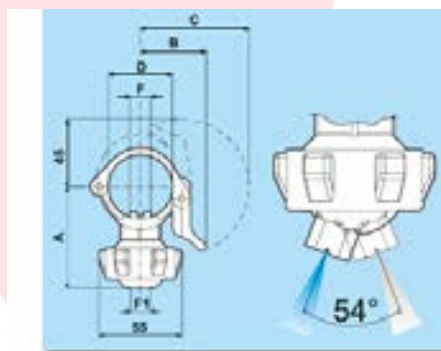


Les colliers 614 sont des colliers à montage et démontage rapide, car ils se montent manuellement sur la tuyauterie sans outils. Il suffit de percer un trou de diamètre 10, 14 ou 17. Ils permettent d'orienter la buse de 54° sur 360°. Les boules sont équipées d'un joint en EPDM pour une meilleure étanchéité.

Pression maxi = 10 bar

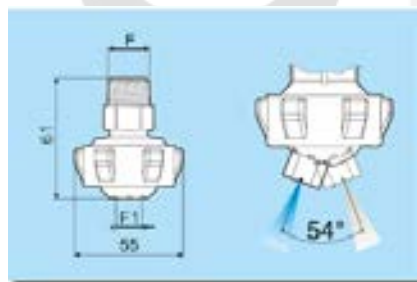
COLLIERS A BLOCAGE MANUEL AVEC BOULE ORIENTABLE

REF.	*	F1	F	D	A	B	C
XL-6140857BN		1/8	10	1"	62	39	67
XL-6140867BN		1/4					
XL-6140877BN		3/8					
XL-6140857CN		1/8	14				
XL-6140867CN		1/4					
XL-6140877CN		3/8					
XL-6140857DN		1/8	17				
XL-6140867DN		1/4					
XL-6140877DN		3/8					
XL-6140858BN		1/8	10	1"1/4	67	43	72
XL-6140868BN		1/4					
XL-6140878BN		3/8					
XL-6140858CN		1/8	14				
XL-6140868CN		1/4					
XL-6140878CN		3/8					
XL-6140858DN		1/8	17				
XL-6140868DN		1/4					
XL-6140878DN		3/8					
XL-6140859BN		1/8	10	1"1/2	71	46	75
XL-6140869BN		1/4					
XL-6140879BN		3/8					
XL-6140859CN		1/8	14				
XL-6140869CN		1/4					
XL-6140879CN		3/8					
XL-6140859DN		1/8	17				
XL-6140869DN		1/4					
XL-6140879DN		3/8					



JOINTS ORIENTABLES

REF.	*	F1	F
W13060-022	■	1/8	1/4
W13060-112	■	1/4	
W13060-212	■	3/8	
W13060-222	■	1/8	3/8
W13060-312	■	1/4	
W13060-412	■	3/8	
W13060-422	■	1/8	1/2
W13060-512	■	1/4	
W13060-612	■	3/8	



COLLIERS

CARACTERISTIQUES

- Les colliers permettent d'installer facilement des buses sur tous types de canalisations de diamètre compris entre 1" et 2".
- Il suffit de percer un trou dans le tuyau et l'utilisation est immédiate.

MATERIAUX

- Colliers en polyglass et clips en inox.

POUR BOULES ORIENTABLES

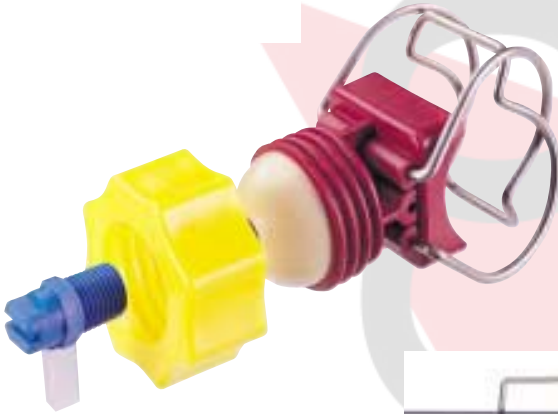
DIAMETRE DU TUBE	DIAMETRE DE PERCAGE (en mm)	REFERENCE
1" (34mm)	14	SCO100-14
1" (34mm)	17	SCO100-17
1"1/4 (42mm)	14	SCO125-14
1"1/4 (42mm)	17	SCO125-17
1"1/4 (42mm)	20	SCO125-20
1"1/4 (42mm)	14	DCO125-14
1"1/4 (42mm)	17	DCO125-17
1"1/2 (49mm)	14	SCO150-14
1"1/2 (49mm)	17	SCO150-17
1"1/2 (49mm)	20	SCO150-20
1"1/2 (49mm)	14	DCO150-14
1"1/2 (49mm)	17	DCO150-17
2" (60mm)	14	SCO200-14
2" (60mm)	17	SCO200-17
2" (60mm)	14	DCO200-14
2" (60mm)	17	DCO200-17

* SCO : Simple clip orientable.
DCO : Double clips orientables.

FIXES TARAUDES POUR BUSES

DIAMETRE DU TUBE	FILETAGE	REFERENCE
1" (34mm)	1/8"	SCF100-18
1" (34mm)	1/4"	SCF100-14
1" (34mm)	3/8"	SCF100-38
1" (34mm)	1/8"	DCF100-18
1" (34mm)	1/4"	DCF100-14
1" (34mm)	3/8"	DCF100-38
1"1/4 (42mm)	1/8"	SCF125-18
1"1/4 (42mm)	1/4"	SCF125-14
1"1/4 (42mm)	3/8"	SCF125-38
1"1/4 (42mm)	1/8"	DCF125-18
1"1/4 (42mm)	1/4"	DCF125-14
1"1/4 (42mm)	3/8"	DCF125-38
1"1/2 (49mm)	1/8"	SCF150-18
1"1/2 (49mm)	1/4"	SCF150-14
1"1/2 (49mm)	3/8"	SCF150-38
1"1/2 (49mm)	1/8"	DCF150-18
1"1/2 (49mm)	1/4"	DCF150-14
1"1/2 (49mm)	3/8"	DCF150-38
2" (60mm)	1/8"	SCF200-18
2" (60mm)	1/4"	SCF200-14
2" (60mm)	3/8"	SCF200-38
2" (60mm)	1/8"	DCF200-18
2" (60mm)	1/4"	DCF200-14
2" (60mm)	3/8"	DCF200-38

*SCF : Simple clip fixe.
DCF : Double clips fixes.



COLLIERS SC ET BUSES AP

CARACTERISTIQUES

Les ensembles collier SC et buse boule AP SODERCO permettent une orientation de la buse sur 360° en rotation et jusqu'à 55° en inclinaison.

Les colliers se montent sur tous types de canalisations de diamètre 1" , 1"¼ ou 1" ½

Il suffit de percer un trou et l'utilisation est immédiate.

Une étanchéité parfaite est assurée par les joints en nitrile placés à l'entrée du collier et sur la buse boule.

Son large chapeau permet un serrage manuel de la boule.

Buse teintée selon le débit, avec 3 angles possibles 50, 65 et 80°.

Les colliers permettent le montage de toutes les buses AP qui peuvent également être montées sur les « colliers à boule orientable » SODERCO



CONSTRUCTION ET MATERIAUX

Corps, chapeau et boule en polyglass, pour une résistance chimique maximum.

Clip SC en inox.

Joint d'étanchéité en nitrile, viton sur demande.

DIMENSIONS ET POIDS

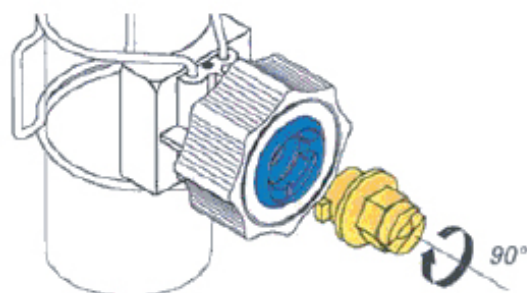
REFERENCE	A	B	C	D	POIDS
SC 100	82	23	45	55°	65g
SC 125	92	27	45	55°	70g
SC 150	99.5	25.5	45	55°	70g

TABLEAU PERFORMANCES

REFERENCE BUSE	TEINTE	DEBIT EN LITRES PAR MINUTE A LA PRESSION EN BARS DE								DIAMETRE ORIFICE
		0,7	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	
AP 10	Rose	1,90	2,23	2,84	3,13	3,49	3,93	4,24	4,46	2,0
AP 15	Marron	2,84	3,44	4,36	4,21	4,71	6,16	6,65	6,70	2,4
AP 20	Gris	3,80	4,46	5,68	6,25	6,99	8,05	8,69	9,37	2,8
AP 25	Violet	4,75	5,58	7,10	7,81	8,73	10,06	10,87	11,71	3,2
AP 30	Orange	5,95	6,70	8,52	9,82	10,98	11,84	12,79	13,84	3,6
AP 40	Jaune	7,78	9,37	10,89	12,05	13,47	15,62	16,87	18,30	4,0
AP 50	Bleu	9,61	11,61	13,73	16,07	17,97	19,89	21,48	22,77	4,4
AP 60	Vert	11,44	13,84	16,57	19,20	21,47	23,67	25,57	27,23	4,8
AP 70	Noir	13,27	16,07	19,41	22,77	25,45	27,46	29,66	32,14	5,2
AP 80	Rouge	15,10	18,75	22,25	25,45	28,45	31,72	34,26	36,61	5,6
AP 90	Blanc	17,29	20,49	25,15	28,53	31,90	35,37	38,20	40,98	5,9
AP 100	Ocre	19,21	22,77	27,94	31,70	35,44	39,30	42,45	45,53	6,3

Toutes les valeurs sont données à titre indicatif. - Les dimensions sont en mm.

XB-SFQK

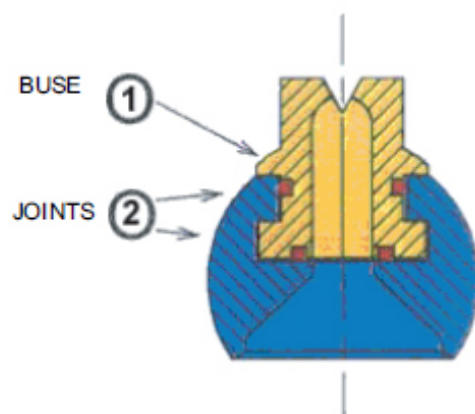


CARACTERISTIQUES DE PULVERISATION

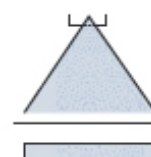
- Les buses peuvent être changées et alignées à la main rapidement et sans outils.
- Le collier (simple ou double) va avec tout type de boule.
- Fabrication en polypropylène, résistant à la plupart des acides et lessives.
- Le système est fourni avec des embouts de pulvérisation à jet plat (XB-SF...), à cône creux (XB-HC...), avec système Quart de Tour ...)

- Température max. 70°C
- Pression max. 8bars

- Angle de Pulvérisation
Jet plat : 30°, 50°, 65°, 80°, 95°, & 120°
Cône Creux : 50° & 65°



REFERENCE	DIAM. EQUIV. ORIFICE mm	ANGLE DE PULVERISATION DISPONIBLE						DEBIT EN L/mn A LA PRESSION DE					
		15	50	65	80	95	120	0,5	0,7	1	2	3	5
XB-SFQK03	1,1					X		0,5	0,57	0,7	1	1,2	1,5
XB-SFQK06	1,6				X			0,97	1,14	1,37	1,93	2,37	3,06
XB-SFQK10	2				X		X	1,61	1,91	2,28	3,22	3,95	5,1
XB-SFQK20	2,8				X			3,27	3,87	4,62	6,53	8	10,3
XB-SFQK30	3,6			X		X		4,83	5,72	6,84	9,67	11,8	15,3
XB-SFQK40	4			X	X	X		6,45	7,63	9,12	12,9	15,8	20,4
XB-SFQK50	4,4	X	X	X				8,06	9,53	11,4	16,1	19,7	25,5
XB-SFQK60	4,8		X	X				9,67	11,4	13,7	19,3	23,7	30,6
XB-SFQK70	5,2		X	X	X		X	11,3	13,3	16	22,6	27,6	35,7
XB-SFQK100	6,4		X	X				16,3	19,3	23,1	32,7	40	51,6
XB-SFQK29HC		BUSE CONE CREUX 50°						10,3	12,2	14,6	20,6	25,3	32,6
XB-SFQK50HC		BUSE CONE CREUX 65°						16,4	19,1	22,8	32,2	39,5	51



COLLIERS XL 400



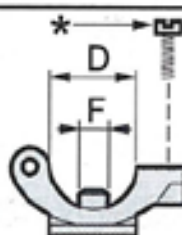
Colliers de montage avec chapeaux $\frac{1}{4}$ de tour.
Fournis en standard avec chapeaux pour embout
à jet plat (Possibilité d'obtenir d'autres chapeaux
sur demande)



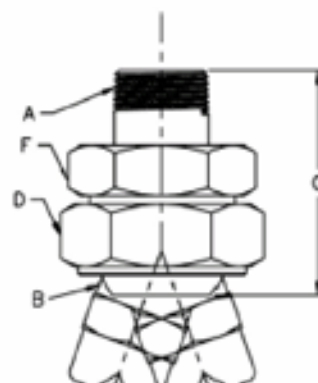
REF.	D	F (mm)
XL-400730	1/2	7
XL-400740	1/2	10
XL-400750	3/4	10
XL-400760	1"	10



20 bar
290 psi



XB - SJ



EXÉCUTION

- Joints à rotule réglables permettant une orientation exacte des pulvérisateurs sans procéder à des modifications coûteuses sur les tuyauteries
- Exécution étanche
- Les métaux standard sont le laiton et l'acier fin
- Sur demande, autres matériaux possibles
- Raccordement avec filetage

CARACTERISTIQUES DE PULVÉRISATION

- **Angle de réglage:** de 40° à 70°
- Meilleure commande de la direction de pulvérisation pour une pulvérisation exacte de la surface

SJ Dimensions des joints à rotule

Numéro de la pièce	A Tubulure d'entrée BSP ou NPT	B Tubulure de sortie BSP ou NPT	C Longueur totale [mm]	D Dimensions de l'hexagone [mm]	E Dimensions de l'hexagone [mm]	F Angle de réglage global	Poids net [g]
1/8 x 1/8 SJ	1/8 M	1/8 F	31,8	20,7	55°	20,7	56,7
1/4 x 1/4 SJ	1/4 M	1/4 F	38,1	28,7	70°	25,4	111
3/8 x 1/4 SJ	3/8 M	1/4 F	44,5	38,1	70°	35,1	244
3/8 x 3/8 SJ	3/8 M	3/8 F	44,5	38,1	55°	35,1	244
1/2 x 3/8 SJ	1/2 M	3/8 F	50,8	44,5	55°	41,4	366
1/2 x 1/2 SJ	1/2 M	1/2 F	50,8	44,5	60°	41,4	346
3/4 x 1/2 SJ	3/4 M	1/2 F	54,1	50,8	40°	47,8	505
3/4 x 3/4 SJ	3/4 M	3/4 F	54,1	50,8	40°	47,8	465
1 x 1 SJ	1 M	1 F	76,2	62,0	40°	57,1	967
1 1/4 x 1 1/4 SJ	1 1/4 M	1 1/4 F	88,9	79,5	30°	73,2	1900
1 1/2 x 1 1/2 SJ	1 1/2 M	1 1/2 F	98,6	85,9	30°	85,9	2680
2 x 2 SJ	2	2	105	102	40°	88,9	2920



AQUALISE

Nettoyant détartrant écologique

AQUALISE est un nettoyant détartrant non agressif, formulé sans acide organique ou minéral pour un meilleur respect des surfaces.
Sa matière active assure un nettoyage optimum.

Mode d'emploi :

Efficace dès dilution à 10 %. Augmenter le dosage si nécessaire. Peut également s'utiliser pur (selon l'état des buses). Rincer abondamment à l'eau potable après utilisation.

Domaines d'application :

Industrie, Agricole

Supports: laiton, inox, acetal, joint, pvdf, pvc ..

Faire des essais préalables sur une petite surface avant d'envisager son utilisation sur ces matériaux.

Caractéristiques :

Actions longue durée.

Peut provoquer des brûlures. conserver hors de portée des enfants.

Porter des vêtements de protection appropriés (gants, yeux, visage).

En cas d'accident ou de malaise, consulter immédiatement un médecin et lui présenter l'étiquette.

Prendre les précautions d'usage pour se débarrasser du produit et du récipient.

Centre Anti poison : 00 32 70 24 52 45



Lot n° : ARETQ1: 5070
EMB 590009

USAGE
PROFESSIONNEL



FILTRES

Pression d'utilisation maximum : 14 bars

FILTRES : 1/2 et 3/4 de pouces



Référence	Filtage	Mesh	Efficacité cm2
20N62230	1/2"	32	30
20N62250	1/2"	50	28
20N62280	1/2"	80	25
20N62220	1/2"	200	20
20N62330	3/4"	32	30
20N62350	3/4"	50	28
20N62380	3/4"	80	25
20N62320	3/4"	200	20

- Capacité de filtrage : 80 - 100 l/min
- Diamètre cartouche : 30 x 89 mm

FILTRE : 1 pouce



Référence	Filtage	Mesh	Efficacité cm2
20N62430	1"	32	41
20N62250	1"	50	38
20N62480	1"	80	34

- Capacité de filtrage : 150 - 160 l/min
- Diamètre cartouche : 38 x 125 mm

FILTRE : 1 pouce 1/4 et 1 pouce 1/2



Référence	Filtage	Mesh	Efficacité cm2
20N62530	1"1/4	32	115
20N62550	1"1/4	50	106
20N62580	1"1/4	80	115
20N62520	1"1/4	200	77
20N62530	1"1/2	32	115
20N62550	1"1/2	50	106
20N62580	1"1/2	80	115
20N62520	1"1/2	200	77

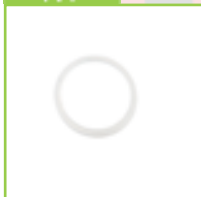
- Capacité de filtrage : 200 - 280 l/min
- Diamètre cartouche : 58 x 210 mm

► SOUPAPES DE DECHARGE RAPIDE

3800



NY



UR



► VANNES COULISSANTES

3900



3910



► POMPES SHURFLO ET SURPRESSEURS

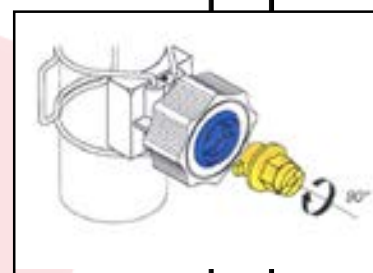


► POMPES



ACCESSOIRES de PULVERISATION

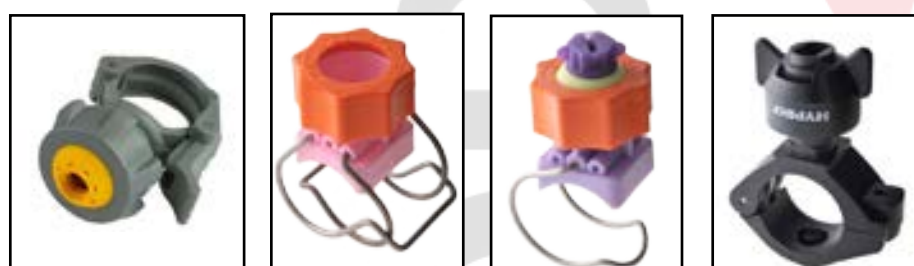
ACCESSOIRES POUR EMBOUT



SYSTEMES 1/4 TOUR



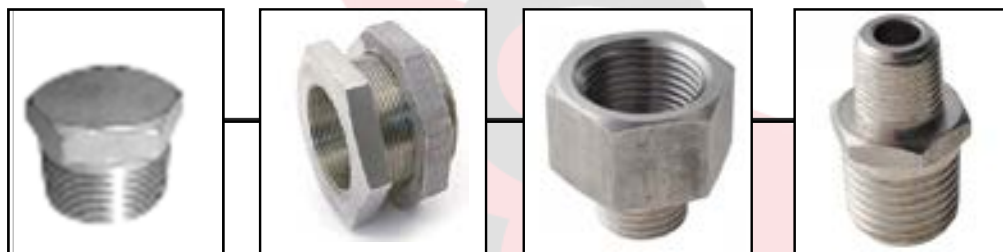
COLLIERS



MANOMETRES



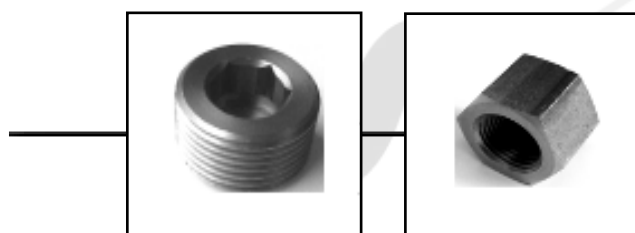
RACCORDS



**RACCORDS
INOX**



**RACCORDS
FORGES**



RACCORDS GAZ
Haute et Moyenne Pression
250 et 400 bar

RACCORDS

► RACCORDS ALIMENTAIRES SMS et DIN 11851

25 à 104



► RACCORDS A CAMES

Adaptateurs - Coupleurs
Bouchons -Accessoires...



MONTAGE ET RÉALISATION DE SYSTÈMES DE PULVÉRISATION

► TUYAUTERIE



► SYSTEME DE PULVERISATION



► MONTAGE SUR SITE



VENTE ET REPARATION DE MOTEURS ELECTRIQUES ET DE POMPES

SODERCO couvre vos besoins de maintenance, révision, réparation, dépannage de moteurs électriques et pompes, moteurs électrique moyenne tension, basse tension, courant continu, alternateurs en atelier ou sur site



POMPES



MOTEURS





SODERCO



SODERCO

**301, rue de Lille - Centre Actival
59223 RONCQ - FRANCE**

Tel : (33) 03 20 69 03 45

Fax : (33) 03 20 69 03 48

Mail : contact@soderco.fr

Site : www.soderco.fr

Shop : [//shop.soderco.fr](http://shop.soderco.fr)