

BUSES DE PULVERISATION ET RACCORDS INOX POUR L'INDUSTRIE

**SODERCO**



**SODERCO**

**SODERCO**

301, rue de Lille - Centre Actival  
59223 RONCQ - FRANCE

Tel : (33) 03 20 69 03 45

Fax : (33) 03 20 69 03 48

Mail : [contact@soderco.fr](mailto:contact@soderco.fr)

Site : [www.soderco.fr](http://www.soderco.fr)

Shop : [//shop.soderco.fr](http://shop.soderco.fr)

## **NOTRE POLITIQUE : SATISFAIRE NOS CLIENTS !!**

### **▶ MAITRISE**

Que vous ayez besoin d'une brumisation ou d'une pulvérisation dense; de gouttelettes de faible granulométrie ou d'un mélange de gouttelettes de différents diamètres.

Que vous souhaitiez obtenir un fort impact ou couvrir légèrement une vaste surface.. Nos buses de pulvérisation vous permettent d'améliorer et de maîtriser vos process totalement.

### **▶ ENGAGEMENT**

SODERCO s'engage à résoudre vos problèmes de pulvérisation.

Quelque soit votre application, nous serons en mesure de vous conseiller selon vos besoins et vos applications, grâce à nos technico-commerciaux présents sur le terrain et nos ingénieurs basés au siège.

### **▶ FLEXIBILITE**

La gamme SODERCO ne se limite pas aux produits standards du catalogue. Au cours des années, nous avons conçu de nombreuses buses pour les applications spécifiques de nos clients.

### **▶ SAVOIR-FAIRE et QUALITE**

Avec plus de 30 années d'expertise, nous avons acquis un savoir-faire incomparable qui nous permet de vous offrir des produits de haute qualité. De plus, pour répondre à vos attentes en terme de qualité, SODERCO est certifié ISO 9001.

### **▶ DANS TOUS LES DOMAINES**

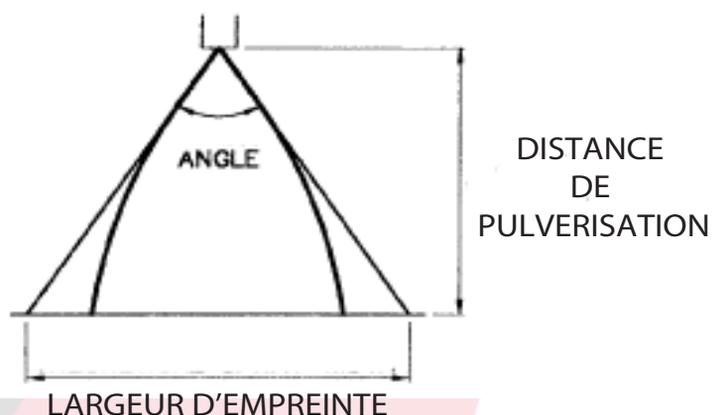
- > Aéronautique
- > Agroalimentaire
- > Automobile
- > Chimie
- > Energie
- > Environnement
- > Métallurgie
- > Papier
- > Pétrochimie
- > Pharmaceutique
- > Plastique
- > Sidérurgie
- > Traitement de surface
- > Verrerie...



**SODERCO**



## SURFACE DE PULVERISATION THEORIQUE



### TABLEAU THEORIQUE DE LARGEUR D'EMPREINTE

Largeur théorique d'empreinte à différentes distances de l'orifice ( cm )

ANGLE	5	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	125	150
10	0,9	1,8	2,6	3,5	4,4	5,3	7,0	8,8	10,5	12,3	14,0	17,5	21,9	26,2
15	1,3	2,6	4,0	5,3	6,6	7,9	10,5	13,2	15,8	18,4	21,1	26,3	32,9	39,5
20	1,8	3,5	5,3	7,1	8,8	10,6	14,1	17,6	21,2	24,7	28,2	35,3	44,1	52,9
25	2,2	4,4	6,7	8,9	11,1	13,3	17,7	22,2	26,6	31,0	35,5	44,3	55,4	66,5
30	2,7	5,4	8,0	10,7	13,4	16,1	21,4	26,8	32,2	37,5	42,9	53,6	67,0	80,4
35	3,2	6,3	9,5	12,6	15,8	18,9	25,2	31,5	37,8	44,1	50,5	63,1	78,8	94,6
40	3,6	7,3	10,9	14,6	18,2	21,8	29,1	36,4	43,7	51,0	58,2	72,8	91,0	109
45	4,1	8,3	12,4	16,6	20,7	24,9	33,1	41,4	49,7	58,0	66,3	82,8	104	124
50	4,7	9,3	14,0	18,7	23,3	28,0	37,3	46,6	56,0	65,3	74,6	93,3	117	140
55	5,2	10,4	15,6	20,8	26,0	31,2	41,7	52,1	62,5	72,9	83,3	104	130	156
60	5,8	11,6	17,3	23,1	28,9	34,6	46,2	57,7	69,3	80,8	92,4	115	144	173
65	6,4	12,7	19,1	25,5	31,9	38,2	51,0	63,7	76,5	89,2	102	127	159	191
70	7,0	14,0	21,0	28,0	35,0	42,0	56,0	70,0	84,0	98,0	112	140	175	210
75	7,7	15,4	23,0	30,7	38,4	46,0	61,4	76,7	92,1	107	123	153	192	230
80	8,4	16,8	25,2	33,6	42,0	50,4	67,1	83,9	101	118	134	168	210	252
85	9,2	18,3	27,5	36,7	45,8	55,0	73,3	91,6	110	128	147	183	229	275
90	10,0	20,0	30,0	40,0	50,0	60,0	80,0	100	120	140	160	200	250	300
95	10,9	21,8	32,7	43,7	54,6	65,5	87,3	109	131	153	175	218	273	
100	11,9	23,8	35,8	47,7	59,6	71,5	95,3	119	143	167	191	238	298	
110	14,3	28,6	42,9	57,1	71,4	85,7	114	143	171	200	229	286		
120	17,3	34,6	52,0	69,3	86,6	104	139	173	208	243				
130	21,5	42,9	64,3	85,8	107	129	172	215	257					
140	27,5	55,0	82,4	110	137	165	220	275						
150	37,3	74,6	112	149	187	224	299							

#### EXEMPLE :

Pour obtenir une surface de diamètre de 100 cm au moyen d'un pulvérisateur installé à 80 cm de la surface à pulvériser, l'angle de pulvérisation doit être de 65°.

Pour pulvériser une surface d'un diamètre de 60 cm au moyen d'un pulvérisateur avec un angle de 90°, le pulvérisateur doit être éloigné d'environ 30 cm de la surface à pulvériser.

# JETS PLATS

Lavage, rinçage, dégraissage, phosphotation, machines à laver industrielles, traitement de surface, revêtement par pulvérisation, lubrification, brumisation, abattage de mousse, décalaminage, protection incendie, refroidissement ...



## ▶ AC

0.19 à 432.8 l/mn  
Buses de pulvérisation monobloc  
0° à 110 °  
Laiton, inox 316, PVDF



## ▶ AN

0.23 à 270 l/mn  
Buses de pulvérisation à défecteur  
120° à 160 °  
Laiton, inox 316, PVC



## ▶ CAC

0.19 à 216 l/mn  
Buses de pulvérisation version courte  
0° à 110 °  
Laiton, inox , PVC



## ▶ LF

0.19 à 67.2 l/mn  
Buses avec filtres, faible débit  
0° à 110 °  
Laiton, inox 316, acétal...



## ▶ XB-SPN

0.76 à 177 l/mn  
Buses de pulvérisation à très grande force d'impact.  
15° à 50 °  
Laiton, inox 316

# CONES PLEINS

Lavage, rinçage, opération de trempe, extinction et protection incendie, abattage de mousse, humidification, lubrification, lavage de fumées, refroidissement de coulées continues, lavage de gaz, traitement de surface, dégraissage, désodorisation, arrosage, pulvérisation dans réacteur chimique, lavage de filtre, refroidissement de moule, désurchauffe...



## ► XL-FN

0.80 à 150 l/mn  
Buses de pulvérisation monobloc  
male ou femelle  
30° à 110 °  
Laiton, inox 316, PVC...



## ► XB-TF

2.26 à 10 000 l/mn  
Buses à helice externe, pas de bouchage  
50° à 160 °  
Laiton, inox 316, PVC...



## ► XL-TN / XL-FCX

0.79 à 9.48 l/mn  
Buses cône plein, ngle normal  
70° à 110 °  
Laiton, inox 316 , PVDF



## ► XL-FP

0.79 à 8 l/mn  
Buses cône plein, angle normal  
45° à 120 °  
PVDF



## ► XB-SC

22.3 à 5490 l/mn  
Buses cône plein  
60° à 120 °  
Laiton, inox 316

# CONES CREUX

Refroidissement, abattage de poussière, traitement des métaux, séchage par atomisation (spray dry), aération d'eau, condenseur, rinçage, traitement chimique, refroidissement d'extrusion, humidification, désinfection, désodorisation, refroidissement de gaz, refroidissement de fumées, protection incendie, tours de refroidissement...



## ► XL-FS

0.40 à 35 l/mn  
Buses pour l'humidification avec de très fines gouttelettes 80 °



## ► XL-H

0.40 à 120 l/mn  
Buses de pulvérisation sans pièce interne 70° à 110 °  
Laiton, inox 316, PVC...



## ► XB-TF

5.53 à 4140 l/mn  
Buses de pulvérisation à hélice externe, pas de bouchage. 50° à 180 °  
Laiton, inox 316 , PVC...



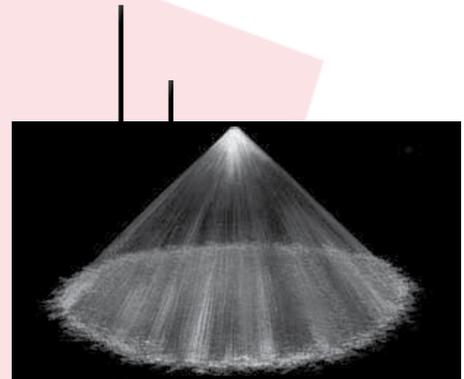
## ► XL-HAF

0.07 à 1,71 l/mn  
Buses avec filtre, faible débit 70° à 110 °  
Laiton, inox 316...



## ► XB-L

0.5 à 14 l/mn  
Une série de petits pulvérisateurs 90 °



## BUSES SPECIALES

Lavage, rinçage, dégraissage, phosphatation, machines à laver industrielles, traitement de surface, revêtement par pulvérisation, lubrification, brumisation, abattage de mousse, décalaminage, protection incendie, refroidissement ...



### ▶ BB

9.6 à 258 l/mn  
Buses de mélange 3:1  
PP ou Inox.



### ▶ XB-BJH

0.09 à 19.81 l/mn  
Buses inox à insert carbure  
8° à 120°



### ▶ XB-MW

0.032 à 0.517 l/mn  
Jet brouillard en forme de cône



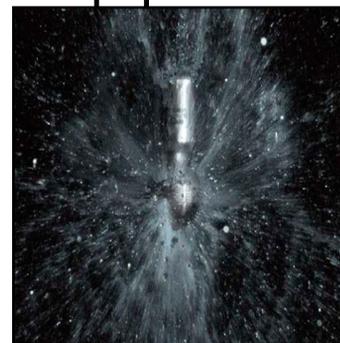
### ▶ XB-TWK

6.4 à 100 l/mn  
Buses rotatives  
180° à 360°



### ▶ XS-UAS

2.3 à 58.9 l/mn  
Buses à jet inox avec insert céramique résistant à  
300 bar  
0° à 40°



## BUSES D'AIR

Séchage, nettoyage, traitement de surface, abattage de poussière, refroidissement



### ▶ AJ 1500

1 à 150 l/mn  
Peignes de soufflage  
ABS ou Inox.



### ▶ TFR

125 à 940 l/mn  
Buses à fort impact  
PP ou Inox 316



### ▶ DJM

35 à 1341 l/mn  
Buses d'air jet plat  
Inox ou Laiton



### ▶ CM air

0.8 à 22 M<sup>3</sup>/h  
Buses jet rectiligne  
Inox ou Laiton



### ▶ AN air

4.5 à 850 l/mn  
Buses air à déflecteur  
Inox ou Laiton



# ATOMISEURS



## ▶ XASR

0.5 à 290 l/mn  
Fonctionnement à syphon, jet circulaire  
Laiton nickelé, inox 303



## ▶ XAPF

1 à 840 l/mn  
Fonctionnement sous pression, mélange interne, jet plat.  
Laiton nickelé, inox303.



## ▶ XAEF

3 à 1158 l/mn  
Fonctionnement sous pression, mélange externe, jet plat.  
Laiton nickelé, inox 303.



## ▶ XAAD

1 à 840 l/mn  
Fonctionnement sous pression, mélange interne, grand angle, jet circulaire.  
Laiton nickelé, inox 303



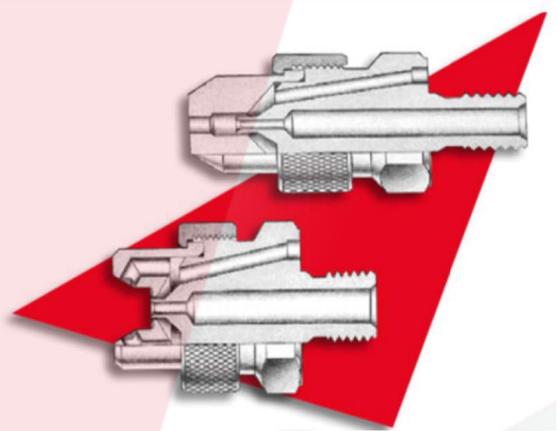
## ▶ XAPR

1.4 à 840 l/mn  
Fonctionnement sous pression, mélange interne, petit angle, jet circulaire  
Laiton nickelé, inox 303



## ▶ SAM

1.7 à 165 l/mn  
Fonctionnement sous pression, mélange externe.  
Cône ou jet plat réglable  
Laiton nickelé, inox 303



# RACCORDS PNEUMATIQUES

## ► RACCORDS INSTANTANES



## ► RACCORDS BICONIQUES



## ▶ RACCORDS BICONIQUES

2740



2745



2750



## ▶ RACCORDS A MONTAGE RAPIDE

3008



3009



3011



3013



3015



3020



3026



3040



3100



3115



3141



3145



3200



3210



3250



3270



3270



3273



3280



3289



3290



## ▶ RACCORDS STANDARDS LAITON NIQUELE

3400



3440



3520



3538



3541



3560



## ▶ RACCORDS STANDARDS LAITON NICKELE



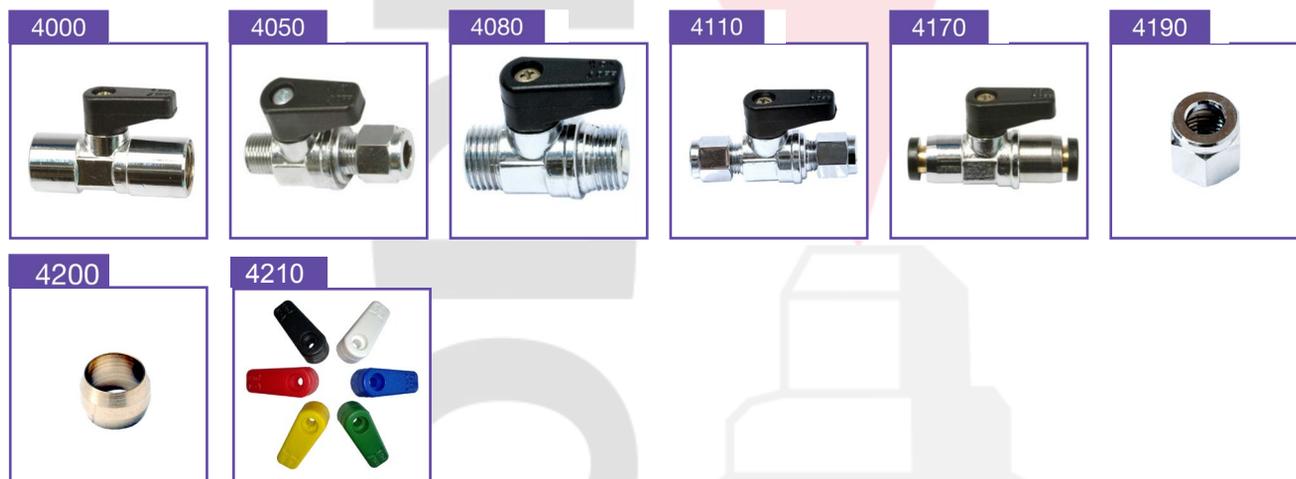
## ▶ COUPLEURS RAPIDE



## ▶ SOUPAPES DE RETENUE



## ▶ MINI VANNES A BILLE



## ▶ RACCORDS A MONTAGE RAPIDE A RESSORT



## ▶ SOUPAPES DE DECHARGE RAPIDE

3800



NY



UR



## ▶ VANNES COULISSANTES

3900



3910



## ▶ POMPES SHURFLO ET SURPRESSEURS



## ▶ POMPES



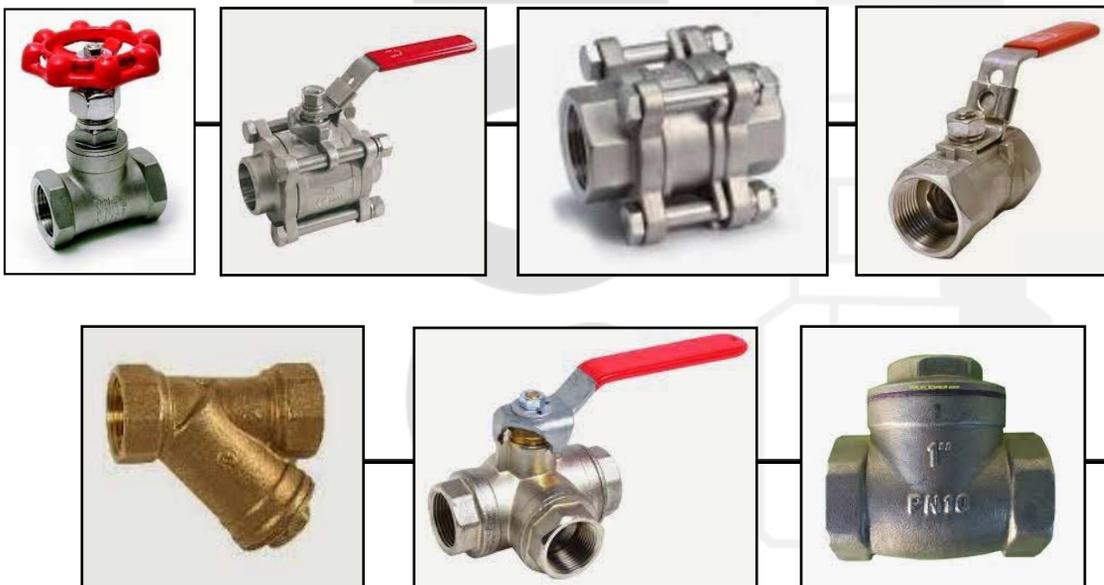
# ACCESSOIRES INOX



**ACCESSOIRES  
A SOUDER**



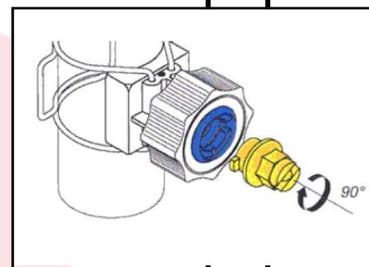
**BRIDES  
ACCESSOIRES**  
ASA et AFNOR



**VANNES**

# ACCESSOIRES de PULVERISATION

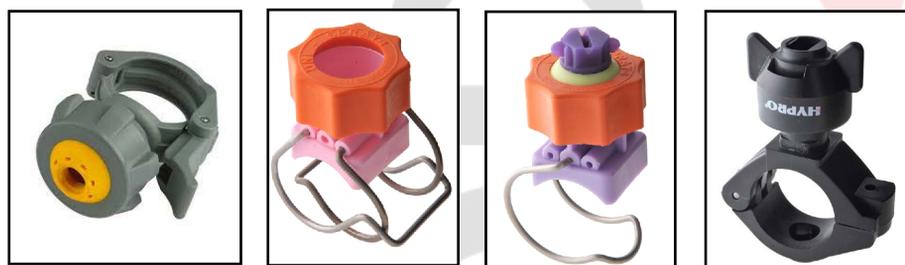
## ▶ ACCESSOIRES POUR EMBOUT



## ▶ SYSTEMES 1/4 TOUR



## ▶ COLLIERS



## ▶ MANOMETRES



# RACCORDS



**RACCORDS  
INOX** ◀



**RACCORDS  
FORGES** ◀



**RACCORDS GAZ** ◀

Haute et Moyenne Pression  
250 et 400 bar

# RACCORDS

## ▶ RACCORDS ALIMENTAIRES SMS et DIN 11851

25 à 104



## ▶ RACCORDS A CAMES

Adaptateurs - Coupleurs  
Bouchons -Accessoires...



# MONTAGE ET RÉALISATION DE SYSTÈMES DE PULVÉRISATION

## ► TUYAUTERIE



## ► SYSTEME DE PULVERISATION



## ► MONTAGE SUR SITE





# AQUALISE

## Nettoyant détartrant écologique

AQUALISE est un nettoyant détartrant non agressif, formulé sans acide organique ou minéral pour un meilleur respect des surfaces. Sa matière active assure un nettoyage optimum.

### Mode d'emploi :

Efficace dès dilution à 10 %. Augmenter le dosage si nécessaire. Peut également s'utiliser pur (selon l'état des buses ). Rincer abondamment à l'eau potable après utilisation.

### Domaines d'application :

Industrie, Agricole

Supports: laiton, inox, acetal, joint, pvdf, pvc ..

Faire des essais préalables sur une petite surface avant d'envisager son utilisation sur ces matériaux.

### Caractéristiques :

Actions longue durée.

Peut provoquer des brûlures. conserver hors de portée des enfants.

Porter des vêtements de protection appropriés ( gants, yeux, visage).

En cas d'accident ou de malaise, consulter immédiatement un médecin et lui présenter l'étiquette.

Prendre les précautions d'usage pour se débarrasser du produit et du récipient.

Centre Anti poison : 00 32 70 24 52 45



Lot n° : ARETQ1: 5070  
EMB 590009

USAGE  
PROFESSIONNEL



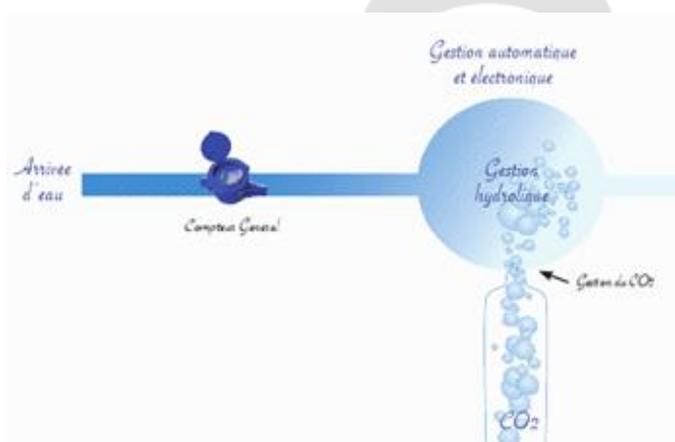
Le traitement d'eau écologique HYDREAU2®

Respectueux de l'environnement et économique, est  
LA SOLUTION A VOS PROBLEMES DE CALCAIRE

Différents avantages :

- ✦ *Aucun rejet de saumurs (ions chlorures)*
- ✦ *Aucun gaspillage d'eau*
- ✦ *Sans eau stagnante*
- ✦ *Sans emploi de sel*
- ✦ *Réglage du pH au 10° près*
- ✦ *Ecobilan positif, le CO<sub>2</sub> est neutralisé et recyclé*

L'ajout de CO<sub>2</sub> alimentaire permet de solubiliser les carbonates de calcium et de magnésium, présents naturellement dans l'eau et d'obtenir des bicarbonates non incrustants.



## HYDREAU2® Process

Hygiène et traçabilité des machines de conditionnement. (laveuse de bouteilles interne et externe, process de recyclage d'eau de lavage)

- ✚ **Buts recherchés** : Lutte contre les bactéries, maintenance d'un pH acide 6.3-6.5, lutte contre les rétentions internes, tartre, chlore, eau résiduelle.
- ✚ Aide au collage des étiquettes, limite le ruissellement sur les bouteilles.
- ✚ Maintenance du matériel : aspect esthétique, cartérisation exempte de tâches de calcaire. Réduction sensible de l'usure des pièces rotatives ou en mouvement à cause de la suppression du phénomène d'abrasion provoqué par les dépôts de calcaire présents sur ces pièces.
- ✚ Optimisation de la NEP : rinçage parfait des détergents alcalins et désinfectants, baisse du pH acide carbonique préférable pour une bonne prophylaxie.
- ✚ Remplace une déminéralisation avantageusement.
- ✚ Pas de mouillabilité (suppression des difficultés de rinçage d'une eau déminéralisée).
- ✚ Pas de gaspillage d'eau pour régénérer les résines.
- ✚ Pas de stagnation (risque de microbisme accentué).
- ✚ Régule le pH au 10° près.
- ✚ Faible coût du CO<sub>2</sub>.
- ✚ CO<sub>2</sub> alimentaire : absence de résidus (goût, traces et odeurs).
- ✚ Absence de tartre interne : hygiène maîtrisée plus facilement.
- ✚ Recyclage d'eau plus facile, moindre pollution, maintenance parfaite de l'action de l'UV, tube exempt de tartre.
- ✚ Matériel inox, débit volumétrique 7 m<sup>3</sup>, facile à installer, compact, fiable et économique.



# SODERCO



**SODERCO**

**SODERCO**

301, rue de Lille - Centre Actival  
59223 RONCQ - FRANCE

Tel : (33) 03 20 69 03 45

Fax : (33) 03 20 69 03 48

Mail : [contact@soderco.fr](mailto:contact@soderco.fr)

Site : [www.soderco.fr](http://www.soderco.fr)

Shop : [//shop.soderco.fr](http://shop.soderco.fr)